

## 采购需求说明

**\*1. 该项目所要求的压缩设备要与招标人原有的设备（如钩臂车、中转站等）配套使用，并按照招标范围提供设备安装所需的水管、电线（招标人提供电、水源）、设备安装固定预埋件等配件和设备安装工作。投标人报价含采购、运输、人工、设备以及固定预埋件安装(含轨道)、售后、税费、调试、保修等费用。中标单位负责拆除采购人原有垃圾站设备设施，放置招标人指定地点（弋江区境内）。拆除、安装过程中所产生一切费用包含在投标报价内（注释：将 a 地点现有设备 A 拆除，移动放置至 b 地点。以上所产生的费用包含在此次的项目报价中。）** 招标人不承担设备因土建、车辆等不符所产生的一切费用。（投标人提供承诺函并加盖投标人公章，格式自拟）。

2. 售后服务：在设备发生故障时，需在 4 小时内及时解决问题或给出维修方案，确保设备正常使用。

**\*3. 质保期：安装、调试、验收合格后 1 年（投标人提供承诺函并加盖投标人公章，格式自拟）。**

4. 投标人可以自行勘探现场，测量尺寸，作出自己的判断结论和估价。投标人报价中如有漏项、漏算、少算等内容均视为投标人报价的技术策略并视为默认。中标后，在签订合同时和管理过程中，投标单位不得以不完全了解现场情况为由，提出任何形式的增加经费或索赔的要求。

## 采购需求一览表

序号	名称	技术参数和规格型号	数量	单位	是否采购节能产品		是否为优先采购环境标志产品	所属行业（按工信部联企业（2011）300 号）	标的性质（货物/服务）	备注
					强制采购	优先采购				
1.	▲固定式垃圾压缩设备	1、该设备要与采购人现有垃圾站土建设计规划配套，设备由主机体（含压缩腔、压缩头）、垃圾箱液压抱爪锁紧机构、闸门提升机构、推拉箱机构、压缩主机横向移动装置（含轨道）、后翻式料斗举升机构（含料斗）、卸料槽和防尘罩、污水排放系统、液压系统、	1	套	否	否	否	工业★	货物	

	<p>电器控制系统组成，各系统要求如下：</p> <p><b>1.1、主机体（含压缩腔、压缩头）</b></p> <p>（1）整个主机体和压缩推头均安装在地面以上，压缩推头压缩方式为水平直压式。</p> <p>*（2）压缩头与压缩腔之间采用无导轨的小间隙运动方案，机构设计应简练；压缩推头为整体式结构，无其它辅助机构（提供设备实物图片加以工作原理说明或制造商公开发布的资料）。</p> <p>◆（3）压缩机前部应安装有密封条，压缩机与垃圾箱对接后，对接处无垃圾和污水渗出（提供第三方检测机构出具的检验报告证明材料）。</p> <p><b>1.2、垃圾箱液压抱爪锁紧机构</b></p> <p>（1）由油缸驱动锁紧主机体和垃圾箱，锁紧力<math>\geq 550\text{KN}</math>。</p> <p>*（2）采用轨道设计结构，锁头为变曲线运动轨迹，液压油缸和抱爪设置有防护罩遮盖（提供设备实物图片加以工作原理说明或制造商公开发布的资料）。</p> <p><b>1.3、闸门机构提升机构</b></p> <p>*（1）机构置于压缩腔与垃圾箱对接位置两侧的上部，由两根油缸驱动（提供设备实物图片加以工作原理说明或制造商公开发布的资料）。</p> <p>（2）闸门机构挂接垃圾箱后闸门，通过上下运动开启和封闭压缩腔与垃圾箱之间的垃圾压入通道；该机构应具有切断、分离垃圾的能力，以保证闸门关闭后，无垃圾滞留、外挂等现象。</p> <p><b>1.4、推拉箱机构</b></p> <p>*（1）机构采用大小两根油缸驱动，分别实现对推拉及钩爪的控制，机构可自动实现垃圾箱推拉箱距离与钩爪的挂接、分离（提供设备实物图片加以工作原理说明或制造商公开发布的资料）。</p> <p>（2）可准确的将箱体拉向和推离主机体，并自动定位停止位置。</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--	--

	<p><b>1.5、压缩主机横向移动装置(含轨道)</b></p> <p>装置应包含减速机驱动机构、限位装置和轨道，其驱动电机为高性能软启动电机，功率<math>\geq 0.8\text{KW}</math>，具有启动平稳，制动惯性很小，转速均匀的突出特点。</p> <p><b>1.6、后翻式料斗举升机构（含料斗）</b></p> <p>（1）机构应采用连杆传力原理，两根油缸驱动。</p> <p>（2）机构中所使用的轴承和轴套应有足够强度，使用寿命不低于1年，并便于加注润滑油。</p> <p>（3）料斗应采用部分下沉的结构，料斗下沉高度不低于700mm，以增大料斗容积，确保车辆一次性卸料。</p> <p>（4）料斗最大净宽度<math>\geq 2.5\text{m}</math>，最大举升重量<math>\geq 3\text{t}</math>，垃圾装载容积<math>\geq 5\text{m}^3</math>，可以配合板车、三轮车等小型垃圾收集车辆进行卸料。</p> <p><b>1.7、卸料槽和防尘罩</b></p> <p>设备安装卸料槽和防尘罩，卸料槽上部安装防尘罩，下部与压缩腔无缝连接。</p> <p><b>1.8、污水排放系统</b></p> <p>主机排污设计应能有效疏导排出的污水，且做到密封或半密封排放。</p> <p><b>1.9、液压系统</b></p> <p>（1）液压系统的电机、高压油泵、控制阀、密封件等关键零部件均需使用质量可靠产品。</p> <p>（2）液压系统应采用内置工作站模式。</p> <p>（3）液压系统应配置独立的液压油循环降温系统。</p> <p>（4）液压系统主工作电机的能耗<math>\leq 11\text{KW}</math>（380V、三相）。</p> <p>（5）液压系统正常工作压力<math>\geq 20\text{MPa}</math>，最大工作压力<math>\geq 24\text{MPa}</math>。</p> <p><b>1.10、电器控制系统</b></p> <p>（1）控制系统采用可编程控制器（PLC）作为控制核心。</p> <p>（2）控制系统中 PLC、延伸模块、变压器、继电器、保护器等关键元器件集成密封安装控制柜内，控制柜采</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>用外置设计，方便日常检查维修。</p> <p>(3) 控制系统对压缩头的运动控制应采用全程不间断的传感控制技术。</p> <p>(4) 控制系统具有以下防止误操作的安全自锁、互锁设置：</p> <p>a) 闸门未提升到位时，压缩头启动，闸门自动检测并提升到位；</p> <p>b) 出现关键设备故障报警时压缩主机自动停机，不可启动使用；</p> <p>(注：以上项目在产生误操作时控制系统应能自动显示或报警)。</p> <p>◆ (5) 控制台上安装有彩色触摸式显示屏，可以对设备进行操作，并且可以实时动画模拟设备的工作情况；控制系统应具备故障自动收集、诊断、报警功能，其涉及范围至少包括以下项目：电机过载、油位低、油压低、油温高、缺相等（提供实物证明图片资料<b>或制造商公开发布的资料</b>）。</p> <p>(6) 控制系统应能实现设备紧急停机、压缩头强制退回的安全控制功能。</p> <p>(7) 控制系统应能实现自动控制压缩循环的能力。</p> <p><b>1.11、主要技术参数要求</b></p> <p>* (1)、压缩腔有效容积 (m³)： ≥2.5 (提供第三方检测机构出具的检验报告证明材料)。</p> <p>* (2)、一个压缩循环时间 (s)： ≤40 (提供第三方检测机构出具的检验报告证明材料)。</p> <p>(3)、压缩机压缩力 (KN)：≥400。</p> <p>◆ (4)、压缩头入箱行程 (mm)： ≥500 (提供第三方检测机构出具的检验报告证明材料)。</p> <p>◆ (5)、压缩头单次压缩入箱容积 (m³)：≥3 (提供第三方检测机构出具的检验报告证明材料)。</p> <p>* (6)、额定垃圾处理能力 (t/h)： ≥20 (提供第三方检测机构出具的检验报告证明材料)。</p> <p>(7)、工作最大噪音 (dB(A))：</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--	--

		<p>≤76。</p> <p>(8)、吨垃圾耗电量 (KWh/t):</p> <p>≤0.3。</p>								
2.	垃圾箱体	<p>1、垃圾箱应由箱体、后门、拖箱装置、污水排放及箱内清洗装置及停放轨道组成。</p> <p>2、箱体外观采用方形结构形式,以保证降低自重,同时增加承载。</p> <p>3、后门应为双层结构,外层与压缩主机接触锁紧后要保证密封,内层应为可升降的闸门。</p> <p>4、垃圾箱在闸门和排污口正常关闭后应处于完全密封状态,并具有良好的密封性。</p> <p>5、箱体后门应采用双峰结构的密封胶条,确保不论是在与主机对接还是运输过程中均不会出现污水泄漏。</p> <p>6、垃圾箱的后门启闭装置采用液压锁紧,从车厢可卸式垃圾车液压系统取力,可在车辆驾驶室内直接控制箱体后门的打开和锁紧,确保运输过程不会产生泄露。</p> <p>7、箱体后门外需设置有车载液压启闭式遮挡门,在运输过程中,不仅保持箱体后部的美观性,而且箱体后门位置不会有污水滴漏情况出现。</p> <p>8、需设置后门保险装置,以防止后门锁紧油缸发生故障,导致箱体在运输过程中后门打开,垃圾掉落。</p> <p>9、垃圾箱有效装载体积≥20m³。</p> <p>◆10、垃圾额定装载量≥15t,箱体自重≤5.5t (提供第三方检测机构出具的检验报告证明材料)。</p> <p>11、垃圾箱底部底板设有过滤网,实现固液分离。</p> <p>*12、垃圾箱需配置排污装置,该装置完全满足与渗滤液真空抽吸装置自动对接要求,无需人工介入,利用抽吸装置将箱体内污水排出 (投标人提供承诺函并加盖投标人公章,格式自拟)。</p>	2	个	否	否	否	工业★	货物	

本项目核心产品一览表

序号	核心产品名称
1	▲固定式垃圾压缩设备

备注：1.本表序号为采购需求一览表中对应的产品序号；  
2.上表应根据具体项目和评标办法合理填写。